

HERRAJE

GU UNI-JET PERIMETRAL

El herraje debe de ser perimetral en todas las hojas, con una distancia máxima de 700mm entre puntos de cierre. Se exigen un mínimo de 6 puntos de cierre



BULONES DE CIERRE

Los bulones fungiformes dificultan que se pueda realizar un apalancamiento entre hoja y marco.



CERRADEROS DE SEGURIDAD

Los cerraderos SE de seguridad vienen reforzados con una placa de acero en su parte superior.



PLACA ANTI-TALADRO

Esta placa de acero templado impide que taladrando desde el exterior puedan acceder al cuadradillo o a los tornillos de la manilla y así girar todo el sistema de cierre perimetral.



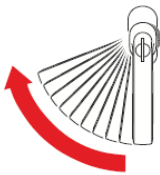
HERRAJE

MANILLA CON BLOQUEO

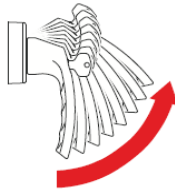
Para que no se pueda girar la manilla desde la parte exterior, es necesaria la colocación de una llave con bloqueo.

Esta manilla tiene que cumplir con la de la norma EN 1627-1630:2011

tecnología de seguridad que impide que la manilla sea arrancada al girada del cuerpo de la roseta, resistiendo hasta un momento de torsión de 100 Nm



Arranque mediante giro



Arranque a la fuerza

RESBALONES REDUCTORES

Los topes reductores limitan el espacio entre hoja y marco dificultando así su apalancamiento.



BULONES MAGNÉTICOS

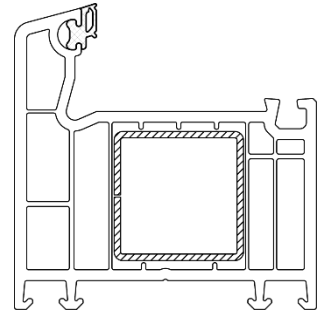
El herraje Uni-Jet dispone de piezas adicionales enfocadas a conseguir un mayor nivel de seguridad, como Los prologadores con bulón magnético, que puede ir conectado a cualquier sistema de alarma. (NO NECESARIO PARA RC2)



CONSTRUCCION DE LA VENTANA

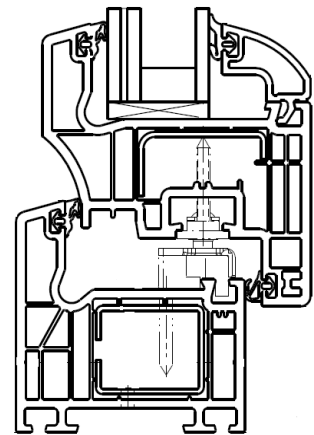
REFUERZO

Es necesario que el refuerzo tenga un espesor mínimo de 1,5mm. No es obligatorio que éste sea cerrado pero se recomienda para una mejor sujeción de la ventana en la instalación.



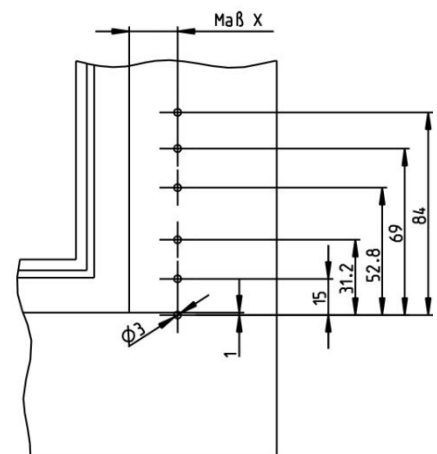
CERRADEROS

Es obligatorio que todos los cerraderos sean de seguridad y que estén atornillados al refuerzo del marco.



SOPORTES ABISAGRADO

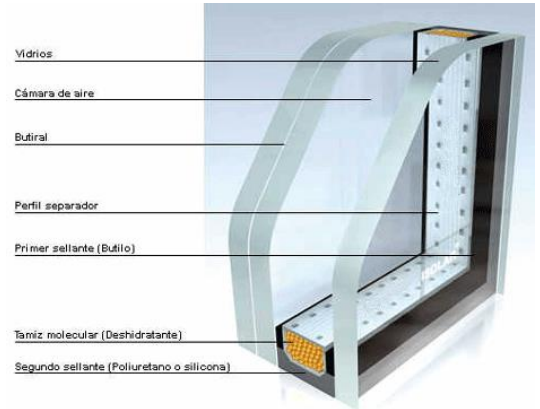
Los tornillos de sujeción del abisagrado (superior e inferior) deben ir también sujetos al refuerzo interior del marco.



ACRISTALAMIENTO

COMPOSICIÓN DEL VIDRIO

El vidrio necesario para un nivel de resistencia RC2 deberá ser P4A con un espesor mínimo de 24mm. El vidrio deberá llevar un certificado por separado para poder verificar la composición del fabricante (EN 356).



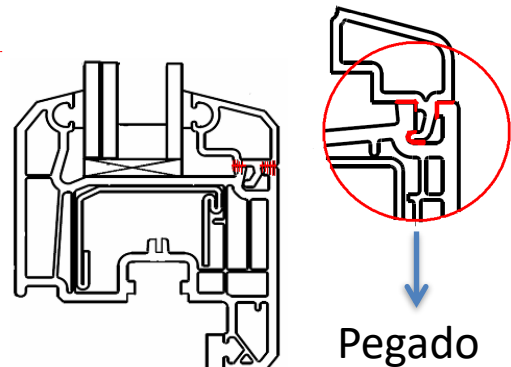
PEGADO DEL VIDRIO

El vidrio debe ir pegado. Dicho pegado se efectuará con un sellante adhesivo como Rotabond.



PEGADO DE LOS JUNQUILLOS

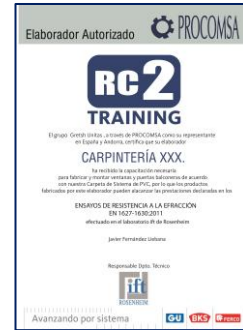
El junquillo debe estar bien fijado a la hoja. Este fijado se puede hacer mediante el pegado del junquillo en toda la superficie de contacto con la hoja.



CERTIFICADOS VENTANA RC2

CERTIFICADO DE FABRICANTE RC2

Es el certificado de muestra la participación en el curso de capacitación RC2 Training mediante el cual se obtiene la Certificación RC2.



CERTIFICADO DE ENSAYO DE LA VENTANA

Es la prueba pericial que demuestra que la ventana tiene un grado de resistencia anti-efracción RC2 (EN 1627-1630)



CERTIFICADO DE ENSAYO DEL VIDRIO

Es la prueba pericial que demuestra que el vidrio tiene un grado de resistencia anti-agresión P4A (EN 356).



CERTIFICADO DE MONTAJE

Es el certificado que demuestra que la ventana ha sido instalada según las instrucciones del Fabricante y acorde con un grado de resistencia RC2

